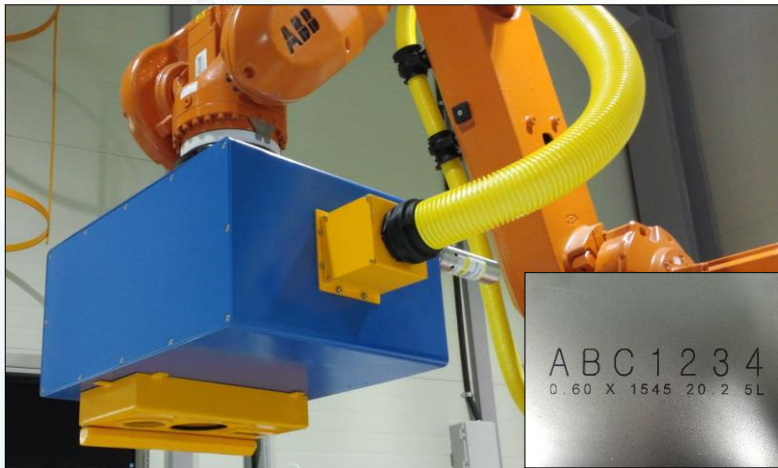


LMHU-101-50 Laser marking head

Introduction

레이저마킹 시스템 구성품 중 Fiber-Laser를 발생시키고 제어하기 위한 핵심 부품입니다. 산업현장의 분진, 고온, 충격 등 가혹한 환경에 적합하도록 설계되었습니다.



코일 표면에 코일정보를 마킹하는 레이저마커와 마킹완료 후 작업결과를 영상으로 취득하기 위한 카메라 및 일정거리에서 레이저를 조사하기 위한 거리센서 등으로 구성되어 있으며 산업용 로봇에 부착되어 사용됩니다.

Specification

Marking Laser	50W Class 4 Yb fiber laser; $\lambda = 1,064 \text{ nm}$
Guide laser / pointer	Red semiconductor laser; $\lambda = 655 \text{ nm}$; Class 2 laser
Scanning Method	X-, Y-axis directions
Scan Speed	Maximum 12,000 mm/sec
Ambient Temperature	40°C
Cooling Method	Forced air cooling
Dimension	420(W) X 650(H) X 442(D)
Marking Area	Up to 450mm X 450mm